

A U S H A N G

ORGANISCHE-CHEMIE LV-NR 184541 Biochemiker + LV-NR 180515 Chemiker WS 18 / 19 F – PRAKTIKUM in Organischer Chemie

Das Fortgeschrittenen Praktikum in OC findet im Wintersemester 2018 / 2019

Von Mo, 18.02.2019 bis Fr, 15.03.2019

ganztägig statt. (11.03.-15.03.2019 sind Nachholstage)

Beginn des Praktikums: **Mo, 18.02.2019, 8⁰⁰ s.t. (!),Uhr**

Anmeldung LV-NR 180515 u. LV-NR 184541
Do.11.10.2018 in der Zeit von 08⁰⁰ –12⁰⁰ Uhr

Platzübernahme für LV-NR 180515 u. LV-NR 184541
Mi, 12.12.2018

Kann in der Zeit von 08⁰⁰ - 13⁰⁰ Uhr erfolgen.

Platzübernahme dauert ca. 60 min.

(Bitte für die Anmeldung u. Platzübernahme keine Lehrveranstaltung auslassen.)

Persönliches Erscheinen

ist wegen der Platzübernahme erforderlich.

Bei Anmeldung LV-NR 184541 vorzulegen:

Der Nachweis über

8 Kreditpunkte für das OC-Grundpraktikum und
3 Kreditpunkte für das Praktikum Bio- Org. Chemie

Bei Anmeldung LV-NR 180515 vorzulegen:

Der Nachweis über

11 Kreditpunkte für das OC-Grundpraktikum

Ort der Anmeldung u. Platzübernahme :

NBCF 05/689 Süd Praktikumssaal I

bei Herrn **R. Döring**

(Tel.: 0234 32 - 25479)

Vorbesprechung:

Mo, 18.02.2019, 08:00 Uhr s.t. (!),

H-NC 30

Bochum, Mai 2018

gez. i. A. R. Döring